

TI.280.2.2020.5.KB

Kozienice 04.06.2020 r.

Uczestnicy postępowania

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na **modernizację oczyszczalni ścieków w m. Ryczywół** (nr postępowania TI.280.2.2020).

WYJAŚNIENIE 2 do treści SIWZ

W odpowiedzi na pytania, wnioski Wykonawcy do treści SIWZ, Zamawiający odpowiada:

Pytanie 1

Czy łączna moc napędów wielodyskowej prasy śrubowej może być wyższa niż wskazana w dokumentacji?

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza zwiększenie mocy całkowitej wielodyskowej prasy śrubowej do max. 4,5kW.

Pytanie 2

Proszę o uzupełnienie dokumentacji o tzw. Projekt techniczny, dotyczący naprawy i zabezpieczenia zbiorników na ścieki, od strony ścieków, zgodnie z zapisem w przedmiarach części konstrukcyjnej cyt.

"Naprawa powierzchni betonowej istniejącego zbiornika żelbetowego wg. projektu technicznego. W pozycji należy uwzględnić zgodnie z projektem technicznym między innymi: oczyszczenie i przygotowanie powierzchni, uszczelnienie przecieków poprzez wykonanie iniekcji ciśnieniowej, uszczelnienie szczelin dylatacyjnych, wykonanie reprofilacji ubytków betonowych, pokrycie ścian zbiornika od strony zewnętrznej masą naprawczą do betonu wraz z wykonaniem właściwej powłoki chemoodpornej na środowisko ściekowe (Dokładny zakres prac w projekcie technicznym)"

Odpowiedź

Zgodnie z informacją znajdującą się w przedmiarach oraz części rysunkowej projektu arch.-konstr. należy wykonać naprawę ubytków powierzchni betonu oraz nową warstwę izolacyjną na całej wewnętrznej powierzchni istniejących zbiorników. Projektant nie narzuca i nie wskazuje na konkretnego producenta systemu napraw i zabezpieczenia powierzchni istniejących zbiorników. Przy prowadzeniu prac należy dostosować zakres i technologie systemów naprawczych do istniejącego stanu powierzchni zbiorników po całkowitym ich opróżnieniu. Projektant zamieszcza poniżej opis precyzujący zakres prac rozbiórkowych i naprawczych dotyczących istniejących zbiorników żelbetowych.

Prace rozbiórkowe oraz naprawcze istniejących zbiorników:

Skorodowane elementy konstrukcji betonowych i żelbetowych powinny być usunięte przez skucie, piaskowanie lub użycie wody pod wysokim ciśnieniem (lanca wodna). Stal zbrojeniową skorodowaną należy odkuć na całej długości występowania korozji a następnie oczyścić do stopnia czystości wymaganego w kartach technicznych stosowanych materiałów.

Należy uważać aby nie uszkodzić przecinakami prętów. Beton o mniejszej wytrzymałości skuć, rozkuć rysy i pęknięcia. Krawędzie ubytków sfazować pod kątem 45°. Naprawiana powierzchnia musi być oczyszczona, sucha, bez pyłu i zanieczyszczeń, beton nie może wykazywać oznak korozji. Należy usunąć wszystkie luźne części i substancje zakłócające wiązanie, takie jak pyły, oleje i tłuszcze itd. Bezpośrednio przed naprawą, należy powierzchnię betonu przedmuchać sprężonym powietrzem. Powierzchnie przeznaczone do naprawy powinny odpowiadać zaleceniom podanym w kartach technicznych stosowanych materiałów i ich aprobatkach technicznych odnośnie: – wytrzymałość podłoża na odrywanie (minimum 1,0 MPa), – temperatury podłoża, – wilgotności podłoża, – szorstkość. Stal zbrojeniowa powinna być odrdzewiona oraz zabezpieczona antykorozyjnie preparatem do ochrony przeciwkorozyjnej stali zbrojeniowej będących elementem danego zestawu do napraw konstrukcji betonowych i żelbetowych zgodnie z kartą techniczną producenta materiałów. Powierzchnie betonowe powinny być zagruntowane za pomocą preparatu zwiększającego przyczepność będących elementami danego zestawu do napraw konstrukcji betonowych i żelbetowych zgodnie z kartą techniczną producenta i aprobatą techniczną materiałów. Na wewnętrznych powierzchniach ścian istniejących zbiorników żelbetowych wykonać powłokę ochronną chemoodporną na bazie żywic epoksydowych wybranego producenta. Stosować powłoki ochronne wybranego producenta z przeznaczeniem dla konstrukcji betonowych i stalowych pracujących w warunkach stałego, bądź długotrwałego obciążenia wodą, wodą agresywną lub ściekami.

W ramach projektowanego zakresu zmian należy wyburzyć ściany rozdzielające komory zbiornika. Wyburzenie należy prowadzić w taki sposób aby nie naruszyć konstrukcji ist. ścian zewnętrznych i ścian wewnętrznych. W miejscu połączenia z zachowanymi ścianami pręty należy zabezpieczyć antykorozyjnie a ścianę wyrównać masą naprawczą do betonu. Ponadto należy usunąć istniejące kraty pomostowe wraz z ich konstrukcją podparcia, pozostałości po barierkach, wspornikach oraz inne zbędne konstrukcje stalowe. W przypadku elementów, które częściowo pozostają w betonie należy zabezpieczyć je antykorozyjnie oraz wyrównać masą naprawczą do betonu. Na wewnętrznych powierzchniach ścian wykonać powłokę ochronną chemoodporną na bazie żywic epoksydowych wybranego producenta.

Pytanie 3

Czy izolacji chemoodpornej będą podlegać również nowe ściany wykonywane w istniejących zbiornikach, mające kontakt ze ściekami?

Odpowiedź

Tak, w ofercie należy uwzględnić również izolacje chemoodporną nowo wykonanych ścian.

Pytanie 4

Ponieważ brak jest informacji w opisach technicznych, technologii i konstrukcji, oraz na rysunkach, czy na pow. nowych zbiorników, od strony ścieków, są przewidziane do wykonania powłoki chemoodporne?

Odpowiedź

Tak, w ofercie należy uwzględnić również powłoki chemoodporne na powierzchniach nowo wykonanych zbiorników.

Pytanie 5

Proszę o uzupełnienie dokumentacji o dokumentację istniejącego zadaszania zbiornika i istniejących pomostów dla Obiekt oczyszczalni ścieków (obiekt nr 1), zgodnie z zapisem dokumentacji cyt.



TOM I - Istniejące zadanie o konstrukcji stalowej wraz z okładziną występujące nad reaktorem biologicznym przewidziano do rozbiórki. Rozebrać należy również wszystkie pomosty stalowe nad zbiornikiem

Przedmiar konstrukcja - 10 d.1.2 analiza indywidualna

Rozbiórka konstrukcji stalowej istniejącego budynku wraz z obudową (obudowa ścian, dachu, rynny rury spustowe, obróbki) (w pozycji uwzględnić utylizację)

kpl. 1 kpl. 1,00 RAZEM 1,00

11 d.1.2 analiza indywidualna

Rozbiórka konstrukcji stalowej pomostów i krat pomostowych wraz z utylizacją kpl.

1 kpl. 1,00 RAZEM 1,00

Brak dokumentacji, oraz oszacowania w kosztorysie, co do ilości elementów do usunięcia czy informacji wagowej, co do konstrukcji do demontażu, poważnie ogranicza możliwość poprawnego jego oszacowania.

Odpowiedź

Zamawiający nie dysponuje dokumentacją istniejącego zadania zbiornika i istniejących pomostów. Oszacowanie kosztów może zostać dokonane na podstawie wizji lokalnej na terenie inwestycji.

Pytanie 6

Z opisu Technologii pkt 3.2 wynika, że ścieki z gminy oraz ścieki dowożone z komory rozprężnej ścieków surowych kierowane będą pompami zatapialnymi P-02-01 i P-02-02. podawanie ścieków do urządzenia do separacji skrutek i piasku (sitopiaskownika). Ponieważ przed pompownią ścieków surowych nie projektuje się kraty a same pompy zatapialnymi P-02-01 i P-02-02 nie są wyposażone w urządzenia rozdrabniające powstaje obawa, że wleczone włókniny zwłaszcza w okresach intensywnego napływu ścieków opadowych lub roztopowych będą zapychać wirniki pomp oraz poprzez opory wpływać na szybsze zużycie napędu sita o drobnej perforacji 2,5 mm. Już obecnie na gminnych pompowniach kanalizacji zwłaszcza przy opadach użytkownik ma problemy z blokowaniem się pomp sieciowych. Zdaniem oferenta projekt należy uzupełnić o kraty zgrubne lub rozdrabniarki zabezpieczające wirniki pomp przed zapychaniem. pozostawienie układu bez zabezpieczającej pompy kraty zgrubnej o prześwicie 6÷12 mm będzie takie problemy generować już na rozruchu obiektu.

Odpowiedź

W pompowni należy zastosować pompy oznaczone symbolami P-02-01 i P-02-02 zależnie od wybranego przez Oferenta producenta pomp wyposażone w odpowiedni wirnik umożliwiający przepompowywanie ścieków surowych z częściami wleczonymi lub wyposażone w rozdrabniacz.

Pytanie 7

Układ pomiarowy ścieków surowych w studni nr 7 oraz oczyszczonych w studni nr 9 nie posiada niezbędnego do prawidłowości pomiaru zawęża się e przekrój rury lub wykonuje tzw. zasyfonowanie – obniżenie przewodu. Obecne rozwiązanie nie jest prawidłowym i może powodować błędne wskazania, w wyniku nie całkowitego wypełnienia przekroju rury pomiarowej z pomiarem elektomagnetycznym wg. zaleceń producenta przepływomierza. W przypadku pomiaru ścieków surowych syfon będzie zamulany piaskiem i materiałem wleczonym zawierającym tłuszcze. W takim przypadku dopuszcza się pomiar po cedzeniu i piaskowniku lub studnie pomiarową wyposaża się dodatkowo w króciec czyszczący z odkręcanym dekle dla okresowego czyszczenia układu pomiarowego.

Odpowiedź

Należy wykonać zasyfonowanie przepływomierzy elektromagnetycznych – należy obniżyć rzędne studni przepływomierzy o 0,25 m i wykonać przed i za studnią zmianę rzędnych rurociągu o 0,25 m za pomocą czterech kolan 45° o średnicy analogicznej do średnicy rurociągu.

Pytanie 8

Ponieważ zamawiający w §5 pkt. 8 i 9 umowy przenosi na Wykonawcę całkowitą odpowiedzialność za niedotrzymanie w trakcie przebudowy i modernizacji parametrów oczyszczonych ścieków i ew. koszty kar środowiskowych z tego tytułu. W obecnym układzie pracy oba ciągi reaktorów mają wspólna część komór niedotlenionej i beztlenowej defosfatacji, które nie są dzielone. Jedyną możliwością wykonania prac budowlanych (np. wymaganych, a nie ujętych w przedmiarze, wykładzin zabezpieczających beton i chemoodpornych na w pasie 1m granicy fazy ciekłej i gazowej wewnątrz komór) oraz wyposażenia komór reaktora Ob. nr 1 bez wyłączenia z oczyszczalni eksploatacji jest podział komór jw. lub ich ominięcie ze szkoda dla wyników oczyszczania – istotnego pogorszenia parametrów na czas prac wewnętrznych tj min. 4 tygodnie. Przed położeniem wykładzin zabezpieczających beton trzeba wypiaszkować i osuszyć ściany. Projekt nie wskazuje czy opróżnienie reaktora nie spowoduje istotnych zmian w statyce konstrukcji żelbetowej i czy jest ona na taką możliwość pracy jednym ciągiem konstrukcyjnie przystosowana. Brak jest w projekcie konstrukcyjnym odniesienia się do tej kwestii Projektanta. Projekt branży technologicznej i konstrukcyjnej ani budowlany ani wykonawczy nie odnosi do takiej eksploatacji oraz nie wskazuje jak Wykonawca ma wykonywać roboty bez wtrzymania pracy oczyszczalni oraz nie uwzględnia w opisie i przedmiarach wykonania prac i poniesienia z tego tytułu kosztów Wykonawcy. wnosimy o uzupełnienie projektu o sposób i zakres prac umożliwiających eksploatację przy przebudowie i modernizacji lub odstąpienie od obu wymogów pkt 8 i 9.

Odpowiedź

Z uwagi na wielkość oczyszczalni wyrażoną w RLM obiekt ten na chwilę obecną nie musi spełniać parametrów jakościowych w odniesieniu do pierwiastków biogenych, więc wyłączenie komór niedotlenionych oraz defosfatacji jest możliwa i nie wpłynie na jakość odprowadzanych ścieków w odniesieniu do wymogów prawnych (dla oczyszczalni wymagane jest usunięcie zawiesiny ogólnej oraz redukcja węgla na drodze przemian tlenowych).

Prace powinny być prowadzone w sposób uniemożliwiający przedostawanie się ścieków nieoczyszczonych do środowiska. Projekt organizacji ruchu oraz wycena kosztów związanych z dostosowaniem obiektu do funkcjonowania podczas realizacji zadania, w tym koszty połączeń tymczasowych leży po stronie wykonawcy.

Pytanie 9

Występujący na powierzchni komór nityfikacji obu ciągów reaktorów gruby wypieniający się kożuch wskazuje na zakłócenia procesu oczyszczania przez bakterie nitkowate. Zjawisko to niemal zawsze sygnalizuje przeciążenie układu oczyszczania. W przypadku podtrzymania wymogów w/w §5 pkt. 8 i 9 umowy prosimy o padanie wyników analiza ścieków surowych i oczyszczonych z 2 lat poprzedzających ogłoszenie przetargu. Jest to niezbędne dla oceny ryzyka Wykonawcy z tytułu kar środowiskowych.

Odpowiedź

Wyniki analiz z dwóch lat poprzedzających ogłoszenie przetargu wykazują:

-w odniesieniu do ścieków surowych wartości średnie: BZT₅ 471 mg/l; CHZT 1110 mg/l; Zawiesiny og. 455 mg/l i wartości maksymalne BZT₅ 633 mg/l; CHZT 1716 mg/l; zawiesiny og. 560 mg/l.

-w odniesieniu do ścieków oczyszczonych wartości średnie: BZT₅ 8,9 mg/l; CHZT 52 mg/l; Zawiesiny og. 13 mg/l i wartości maksymalne BZT₅ 10,3 mg/l; CHZT 69,1 mg/l; zawiesiny og. 17,8 mg/l.

Pytanie 10

W Projekcie Wykonawczym branży technologicznej EKOWATER Sp. z o.o. Warszawa z dn. 30.01.2020 r. na rysunku 7T Obiekt oczyszczalni Przekrój E-E na prasie ślimakowalancerzowej Projektant przedstawia dystrybuowaną przez siebie prasę (koreańskiej firmy ARK) – vide napis na widoku prasy przekroju Ekowater. W opisie znajdują się typowe dla tej prasy np. grubości dysków – zapis PW TOM III branża Technologiczna pkt 3.8 str 27 zapisano cyt.: „Głowice odwadniające: zainstalowane napędy 2 x 0,37 kW”

oraz:

„- grubość pierścieni odwadniających: 2,83mm±0,04mm”

Czy, biorąc pod uwagę zasadę uczciwej konkurencji, Zamawiający dopuszcza inne prasy np. polskiego producenta gdzie grubość pierścieni odwadniających wynosi: 3mm±0,04mm ?! Ponadto moc napędów głowic przy prasach o wydajności masowej 120 kg sm/h jest wyższa u każdego z producentów potencjalnych min 2 x 0,75 kW. Prosimy o sprostowanie danych.

Odpowiedź

Zamawiający wyjaśnia, iż dokumentacja projektowa nie zawiera nazw własnych wyposażenia oraz urządzeń technologicznych. Należy wskazać, iż Zamawiający nie ogranicza możliwości stosowania rozwiązań równoważnych przy realizacji przedmiotu zamówienia. Dopuszcza się zastosowanie urządzeń i materiałów równoważnych co do jakości i surowców użytych do ich wykonania do materiałów i urządzeń podanych w dokumentacji projektowej pod warunkiem ich zgodności z projektem, udzielonymi wyjaśnieniami do SIWZ, pozytywnej opinii autora projektu oraz zatwierdzeniu przez Zamawiającego. Materiały i urządzenia równoważne do tych wskazanych w dokumentacji projektowej muszą być tych samych lub lepszych standardów materiałowych, technicznych, technologicznych i jakościowych, oraz odpowiednich norm produkcyjnych obowiązujących w danym zakresie, ponadto zamiennie materiały i urządzenia przyjęte do wyceny:

- winny spełniać funkcję, jakiej mają służyć,

- winny być kompatybilne z pozostałymi urządzeniami, aby zespół urządzeń dawał zamierzony (zaprojektowany) efekt i nie mogą wpływać na zmianę rodzaju i zakres robót budowlanych.

Zamawiający dopuszcza zwiększenie mocy całkowitej wielodyskowej prasy śrubowej do max. 4,5kW.

Pytanie 11

W przedmiarach brak pozycji opisujących wykonanie fundamentów pod urządzenia tj. poz. 10.1, 10.2, 10.3, 10.4, 10.5. Czy elementy te należy wycenić w ofercie?

Odpowiedź

Tak, w ofercie należy wycenić wszystkie fundamenty pod urządzenia tj. poz. 10.1, 10.2, 10.3, 10.4, 10.5.

Pytanie 12

W przedmiarze robót w pozycji 43 ujęto wykonanie ściany o szerokości 260cm rozdzielającej zbiornik jako ścianę stalową. Brak powyższego elementu w dokumentacji projektowej.

Odpowiedź

Powyższą ścianę należy wycenić jako żelbetową. Wszystkie ściany rozdzielające żelbetowe należy wycenić zgodnie z dokumentacją projektową.

Pytanie 13

W pozycji przedmiaru nr 45 dotyczącej dostawy i montażu konstrukcji stalowej pomostu i schodów ze stali KO ujęto ilość 912 kg. W dokumentacji projektowej w zestawieniu podano ilość 2393 kg. Proszę o wyjaśnienie, którą wartość należy przyjąć w ofercie?

Odpowiedź

W ofercie należy przyjąć zgodnie z dokumentacją projektową ilość równą 2393 kg.

Pytanie 14

W pozycji przedmiaru nr 27 dotyczącej dostawy i montażu konstrukcji stalowej budynku ujęto ilość 8908 kg. W dokumentacji projektowej w zestawieniu podano ilość 14 090 kg. Dodatkowo w dokumentacji projektowej podano jeszcze zestawienie konstrukcji stalowej wiaty wielkość 2158 kg. Proszę o wyjaśnienie powyższej sytuacji.

Odpowiedź

W ofercie należy przyjąć zgodnie z dokumentacją projektową następujące ilości: konstrukcję stalową budynku 14 090 kg oraz konstrukcję stalową wiaty równą 2158 kg.

Pytanie 15

W pozycjach przedmiaru nr 132 i 133 dotyczących zbrojenia obiektu 0b 02 (zbiornika żelbetowego) ujęto ilość 4,0 tony. W dokumentacji projektowej w zestawieniu podano ilość 7264 kg. Proszę o wyjaśnienie powyższej sytuacji.

Odpowiedź

W ofercie należy przyjąć zgodnie z dokumentacją projektową ilość równą 7264 kg.

Pytanie 16

W przedmiarze robót drogowych w pozycji 160 dotyczącej wymiany istniejącej nawierzchni dróg i placów ujęto ilość 1057,7m². W dokumentacji projektowej podano ilość 1192,70 m². Proszę o podanie informacji, którą wartość należy ująć w ofercie.

Odpowiedź

W ofercie należy przyjąć zgodnie z dokumentacją projektową ilość równą 1192,70 m².

Pytanie 17

Jaka jest prawidłowa łączna ilość stali zbrojeniowej dla głównego obiektu tj, ob. 01, 03, 04, 06?

Odpowiedź

W ofercie należy przyjąć zgodnie z dokumentacją projektową ilość wynikającą z zestawienia równą 2617 kg, która dotyczy zbiornika żelbetowego pod budynkiem. W ofercie należy uwzględnić również zbrojenie wszystkich pozostałych elementów żelbetowych znajdujących się w budynku tj. ław fundamentowych i stóp fundamentowych, rdzeni, słupów oraz belek i wieńców.

Dodatkowo wyjaśniamy:

1. W ramach zadania Wykonawca zrealizuje:

- dostawę i montaż 2 kpl. elektromagnetycznych przepływomierzy DN80;
- dostawę i montaż belki wraz z wciągnikiem łańcuchowym w pomieszczeniu mechanicznego oczyszczania ścieków;

- dostawę i montaż systemu sterowania dmuchawami i recyrkulacją wewnętrzną w odniesieniu do pomiaru azotu w komorach nitryfikacji;
- 2. W ramach zadania Wykonawca przy udziale Zamawiającego dokona rozruchu technologicznego i próby eksploatacyjnej oczyszczalni wraz z ustawieniem i regulacją wszelkich niezbędnych dla optymalnej pracy oczyszczalni parametrów.
- 4. Zamawiający w załączeniu przekazuje warunki techniczne PGE (załącznik nr 1 do wyjaśnień nr 2).



PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Robert Wojcieszek

