

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

Obiekt :

BUDOWA BUDYNKU USŁUG POGRZEBOWYCH

Adres obiektu budowlanego:

CZĘŚĆ DZ EW. NR 2720 ; JEDNOSTKA EWIDENCYJNA 140705_4 KOZIENICE MIASTO

OBRĘB EWIDENCYJNY 0004 KOZIENICE

ST-14 – WYPOSAŻENIE MEBLARSKIE

KLASYFIKACJA WG WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ

| GRUPA | KLASA | KATEGORIA | OPIS |
|------------|------------|------------|--|
| 39000000-2 | | | Meble |
| | 39100000-3 | | Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe |
| | | 39141000-2 | Meble i wyposażenie kuchni |
| | | 39150000-8 | Różne meble i wyposażenie |

SPIS TREŚCI:

| | |
|--|----------|
| 1. CZĘŚĆ OGÓLNA: | 2 |
| 1.1. PRZEDMIOT I ZAKRES ROBÓT BUDOWLANYCH: | 2 |
| 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ: | 2 |
| 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ: | 2 |
| 1.4. OKREŚLENIA PODSTAWOWE: | 2 |
| 1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT: | 2 |
| 2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH –MATERIAŁY: | 2 |
| 2.1. TYPY WYPOSAŻENIA | 2 |
| 2.2. MATERIAŁY – WŁAŚCIWOŚCI | 2 |
| 2.3. MEBLE RUCHOME I WBUDOWANE : | 3 |
| 2.4. WYPOSAŻENIE TECHNOLOGICZNE : | 3 |
| 2.5. AKCESORIA ŁAZIENKOWE: | 4 |
| 3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN DO WYKONYWANIA ROBÓT BUDOWLANYCH: | 4 |
| 4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU I SKŁADOWANIA: | 4 |
| 4.1. TRANSPORT: | 4 |
| 4.2. SKŁADOWANIE | 4 |
| 5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT: | 5 |
| 5.1. WARUNKI PRZYSTĄPIENIA DO ROBÓT : | 5 |
| 5.2. MONTAŻ: | 5 |
| 5.3. JAKOŚĆ I TOLERANCJE : | 5 |
| 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT : | 5 |
| 6.1. BADANIA W CZASIE ODBIORU ROBÓT: | 5 |
| 7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT: | 6 |
| 8. ODBIÓR ROBÓT : | 6 |
| 9. PODSTAWA ROZLICZENIA ; ROZLICZENIE ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH. | 6 |
| 10. DOKUMENTY ODNIESIENIA : | 6 |
| 10.1. NORMY | 6 |

1. Część ogólna:

1.1. PRZEDMIOT I ZAKRES ROBÓT BUDOWLANYCH:

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie :

BUDOWY BUDYNKU USŁUG POGRZEBOWYCH W KOZIENICACH
PROJEKTOWANEGO NA CZĘCI DZIAŁKI NR EW. 2720 J.EW. 140705_4 KOZIENICE MIASTO

1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ:

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu dostawy i montażu wyposażenia w zakresie białego montażu i akcesoriów łazienkowych przy realizacji obiektu jak w punkcie 1.1. niniejszej st.

1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ:

- dostawa i montaż mebli wbudowanych wg projektu indywidualnego
- dostawa mebli ruchomych
- dostawa wyposażenia kuchennego

1.4. OKREŚLENIA PODSTAWOWE:

Określenia podstawowe użyte w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w Ogólnej Specyfikacji.

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z ustawą prawa budowlanego, wydanymi do niej rozporządzeniami wykonawczymi, nomenklaturą Polskich Norm, aprobat technicznych, a mianowicie:

dostawa i montaż przy wykonywaniu zakresu objętego ST – należy rozumieć wszystkie prace związane z wykonaniem robót zgodnie z ustaleniami projektowymi,

wykonawca – osoba lub organizacja wykonująca wyżej wymienione roboty,

procedura – procedura może być zastąpiona przez normy, aprobaty techniczne i instrukcje, d)ustalenia projektowe – ustalenia podane w dokumentacji technicznej, zawierają dane opisujące przedmiot i wymagania jakościowe

1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT:

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST-00 – DZIAŁ 1.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru. Wprowadzanie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji zarządzającego realizacją umowy. Opis wg pkt. 5 ogólnej specyfikacji technicznej.

2. Wymagania dotyczące właściwości wyrobów budowlanych –materiały:

Ogólne wymagania dotyczące właściwości wyrobów budowlanych podano w ST-00 (ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 2.

2.1. TYPY WYPOSAŻENIA

Wyposażenie meblarskie obejmuje :

- wyposażenie technologiczne dla zakładu pogrzebowego
- wyposażenie meblarskie potrzebne do wykonywania funkcji obiektu
- wyposażenie pom. Zaplecza i socjalne
- akcesoria łazienkowe

Szczegółowe zestawienie wyposażenia i urządzeń wg zestawień tabeli wykończeń dla poszczególnych pomieszczeń.

2.2. MATERIAŁY – WŁAŚCIWOŚCI

Wymagania ogólne dotyczące właściwości materiałów i wyrobów•

Materiały i wyroby wykorzystywane do realizacji robót objętych niniejszą specyfikacją muszą posiadać wymagane badania i atesty dopuszczające je do stosowania w budynkach użyteczności publicznej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. W szczególności zwraca się uwagę na:

- przepisy dotyczące trudno zapalności i nie wydzielania toksycznych produktów spalania dla elementów tapicerowanych,
- wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania i wymagań wytrzymałościowych
- Wszystkie materiały stosowane przez Wykonawcę przy wykonywaniu robót winny być nowe i nieużywane, oraz odpowiadać wymaganiom normom i przepisom.

- Przed realizacją zamówienia Wykonawca przedstawi Zamawiającemu i Projektantowi wzorniki kolorystyki meblowej – w cenie oferty bez dodatkowych dopłat. Dotyczy to zarówno płyt meblowych, tkanin tapicerowanych, uchwytów meblowych. Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzać wszelkie uzgodnienia dotyczące wyboru kolorystyki z odpowiednim wyprzedzeniem, tak aby nie spowodować opóźnień w harmonogramie realizacji zamówienia.

- Przechowywanie i składowanie materiałów Wykonawca zapewni, aby tymczasowo składowane materiały, do czasu, gdy będą potrzebne do robót, były zabezpieczone przed zniszczeniem, zachowały swoją jakość i były dostępne do kontroli przez Inspektora Nadzoru.

c- Materiały nie odpowiadające wymaganiom Materiały i produkty dostarczone przez Wykonawcę na teren obiektu, które nie uzyskują akceptacji Inspektora Nadzoru, zostaną usunięte z budynku. Należy przestrzegać warunku, aby materiały spełniały parametry techniczne określone w projekcie – niedotrzymanie tego warunku stanowi podstawę do natychmiastowego wycofania materiału.

- Wariantowe zastosowanie materiałów Dokumentacja projektowa i ST dopuszczają możliwość wariantowego zastosowania materiałów. Wykonawca powiadomi Inspektora Nadzoru o takim zamiarze, co najmniej na 2 tygodnie przed przewidywanym użyciem materiału, albo w okresie dłuższym, jeżeli będzie to wymagało badań przeprowadzonych przez nadzór inwestorski. Wszystkie materiały o nazwach własnych wskazane w projekcie i ST należy traktować jako standardy określające wymagania jakościowe, techniczne, funkcjonalne i estetyczne zdefiniowane przez projektanta, konieczne do spełnienia i stosowania. Proponowane materiały zamienné muszą charakteryzować się parametrami techniczno-użytkowymi nie gorszymi od materiałów wskazanych w projekcie. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić specyfikację techniczną materiałów zamiennych popartą wynikami badań niezależnych certyfikowanych laboratoriów technologicznych

2.3. MEBLE RUCHOME I WBUDOWANE :

Korpusy, półki itp. mebli wykonane z płyty o gr. 18mm, wg PN-EN 14322, wg rys szczegółowych

- Gęstość płyty w zakresie 650-690 kg/m³. Klasa higieniczności E1.

- Plecy wykonane z trzywarstwowej płyty o gr. 10mm - 18mm, wg PN-EN 14322,

- wpuszczane w boki i wieńce, dwustronnie laminowanej. Gęstość płyty w zakresie 650-690 kg/m³.

Klasa higieniczności E1.

- Mocowanie zapadkowe uniemożliwiające przypadkowe wysunięcie półki.

- Meble montowane na mimośrod (trzępienie metalowe z gwintem połączone z mimośrodem obrotowym, zaślepki PCV).

- Nie dopuszcza się łączenia płyt za pomocą konfirmatorów oraz narożników PCV.

- Nogi szafek wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie. Minimalna wysokość regulacji powinna wynosić od 0 do 2 cm (a nawet do 4 cm), a średnica stopki powinna wynosić 3-4 cm.

- Wykonawca zobowiązany będzie do przedstawienia Zamawiającemu minimum 3 wzorów uchwytów do elementów meblowych wyposażenia.

- Zawiasy zastosowane w szafkach powinny być wykonane ze stali nierdzewnej z możliwością pełnej regulacji pionowej i poziomej. Zastosowane zawiasy powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 90°.

- W szufladach stosować prowadnice szuflad typu rolkowego, umożliwiające ich wysunięcie w granicach 75 – 100%

- Zastosowane zawiasy i prowadnice powinny domykać drzwi i szuflady bez pozostawiania żadnych szczelin.

GWARANCJE : Wszystkie meble powinny być wykonane w taki sposób i z takich materiałów, aby zapewniały długoletnią trwałość bez pogorszenia się ich wyglądu i estetyki. Gwarancja powinna obejmować zarówno cały mebel oraz każdy jego element m.in.: trwałość okleiny, tapicerek w fotelach, lakieru, elementów z tworzyw sztucznych itp.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami zawartymi w Specyfikacji, należy wraz z ofertą dostarczyć zdjęcia lub karty katalogowe elementów proponowanego wyposażenia, które powinny być oznakowane: symbolami producenta wraz z informacją o producencie elementów proponowanego wyposażenia, zawierać nazwę mebla lub nazwę kolekcji zaproponowanych mebli (jeśli są to katalogi zbiorcze należy zaznaczyć wyraźnie, którego wyrobu dotyczy oferta). Wymóg ten umożliwi Zamawiającemu wstępne porównanie zgodności oferowanego mebla z opisem zawartym w niniejszej specyfikacji

2.4. WYPOSAŻENIE TECHNOLOGICZNE :

- katafalk

- stojaki na trumny – 2 stojaki , każdy na 3 trumny

- komora chłodnicza na 6 ciał

Komora chłodnicza przystosowana do przechowywania 6 ciał w trumnach

spełnia następujące wymogi :

1. Obudowa komory wykonana jest w całości zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz z blachy nierdzewnej – kwasoodpornej gat. 1.4301 EN10088.

2. Rdzeń obudowy (izolacja chłodnicza) wykonany jest z spienionego pod ciśnieniem poliuretanu o grubości 100 mm.

3. Komora wyposażona w drzwi chłodnicze / mroźnicze o płytach wykonanych z odpornego na uszkodzenia mechaniczne tworzywa sztucznego. Każdy z płyt drzwi posiada możliwość zamknięcia w postaci wkładki patentowej z kluczem z możliwością niezależnego (bezpiecznego) otwierania od wewnątrz komory. Kąt otwarcia drzwi wynosi 180° co przy załadunku ciał daje dostęp do całego prześwitu otworu drzwi.

4. Komora posiada tak ukształtowaną podłogę oraz umieszczony w niej spływ aby wszystkie nieczystości po myciu lub dezynfekcji można było doprowadzić na zewnątrz komory bezpośrednio do kanalizacji.

5. Komora jest ustawiona na regulowanych nóżkach – podporach umożliwiającym mycie i dezynfekcję przestrzeni pod komorą.
6. Komora posiada następujące wyposażenie funkcjonalne - każdy pion (blok) komory pozwala na przechowywanie 3 ciał w trumnie i wyposażony jest w regał 3 poziomowy bez elementów poprzecznych blokujących przejście. Regały są wyposażone w prowadnice wielorolkowe - gwarantujące płynny i bezpieczny załadunek ciał. Tace i ramy pod trumny nie posiadają elementów ruchomych narażonych na uszkodzenie natomiast wyposażone są w dwa czołowe uchwyty. Dodatkowo wewnątrz komory na tylnej ścianie znajdują się odboje zabezpieczające ścianę komory przed uszkodzeniem przez wsuwaną tacę. Dokładny opis układu funkcjonalnego na załączonym rysunku
7. Regały, ramy pod trumny oraz wyposażenie wykonane jest w całości z wysokogatunkowych materiałów nierdzewnych kwasoodpornych gat. 1.4301, EN10088
8. Komora posiada własne wewnętrzne oświetlenie.
9. Komora posiada własny system sterowania oraz sygnalizacji.
10. Zastosowanie do budowy komory, jak również jej wyposażenia materiałów nierdzewnych – kwasoodpornych pozwala na użycie szerokiej gamy systemów do dezynfekcji komór. Przykładowo można zastosować tradycyjny system natrysku środkami chemicznymi lub innowacyjny system aktywnej mgły (mikrodyfuzja) Komora gwarantuje nowoczesność rozwiązań konstrukcyjnych i technologicznych oraz użytkowo – eksploatacyjnych, co jest potwierdzone odpowiednimi deklaracjami zgodności WE oraz certyfikatami CE. Komory spełniają wymagania n/w dyrektyw unijnych: 73/23/EWG, 98/37/WE, 93/42/EWG.

2.5. AKCESORIA ŁAZIENKOWE:

LUSTRO w czarnej matowej ramie fi 70 cm, okrągłe w łazience dla personelu i lustro dla niepełnosprawnego

PODAJNIK na ręczniki czarny

DOZOWNIK do mydła

POJEMNIK NA PAPIER TOALETOWY czarny

SZCZOTKA WC czarna

Na każdym opakowaniu wyrobów budowlanych powinna znajdować się etykieta zawierająca oznakowanie znakiem CE lub znakiem budowlanym, zawierająca wymagane prawem informacje o producencie i o spełnieniu wymagań odpowiednich zharmonizowanych (znak CE) lub krajowych (znak budowlany) norm i specyfikacji technicznych

3. Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn do wykonywania robót budowlanych:

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu i maszyn robót podano w ST-00 (ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 3.

Wykonawca zobowiązuje się do zapewnienia kompletnego zestawu narzędzi, niezbędnych do prawidłowego i terminowego wykonania prac.

Sprzęt do montażu – ręczny sprzęt budowlany i elektronarzędzia, miary zwijane lub składane, poziomice.

4. Wymagania dotyczące środków transportu i składowania:

Ogólne wymagania dotyczące środków transportu podano w ST-00 (ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 4.

4.1. TRANSPORT

Wyposażenie przewozić dowolnymi środkami transportu w fabrycznych opakowaniach w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem się podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów i urządzeń.

Wyroby do transportu zabezpieczyć przed uszkodzeniami przez odpowiednie opakowanie. Osprzęt i inne elementy luzem transportować i przechowywać skompletowane w odrębnych fabrycznych opakowaniach.

Załadunek i rozładunek powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu dostosowanym do ciężaru palety lub żurawia wyposażonego w zawiesie z widłami.

4.2. SKŁADOWANIE

Elementy wykonane powinny być pakowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i zniszczeniem określony przez producenta.

Na każdym opakowaniu wyrobów budowlanych powinna znajdować się etykieta zawierająca oznakowanie znakiem CE lub znakiem budowlanym, zawierająca wymagane prawem informacje o producencie i o spełnieniu wymagań odpowiednich zharmonizowanych (znak CE) lub krajowych (znak budowlany) norm i specyfikacji technicznych, wyszczególnione w OST.

Dodatkowo na etykiecie powinny się znaleźć istotne informacje handlowe, w tym przede wszystkim:

- nazwa, rodzaj, typ, odmiana, gatunek itp. wyrobu, umożliwiające jego jednoznaczną identyfikację,

- wymiary i inne istotne parametry techniczne,
 - ilość i jednostka miary wyrobu, zawarta w opakowaniu jednostkowym i / lub zbiorczym,
 - datę produkcji i nr partii,
- oraz inne, istotne informacje o wyrobie budowlanym.

Do wyrobów powinna być dołączona instrukcja przechowywania i stosowania sporządzona w języku polskim.

Dodatkowo, do wyrobów powinny być dołączone przez producenta wszelkie inne dokumenty, wymagane przepisami, wyszczególnione w OST. Materiały powinny być pakowane przy użyciu folii, drewna, tektury, styropianu. Naroża i wiotkie elementy należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi i zniszczeniem powłok.

Przechowywanie elementów powinno zapewniać stałą gotowość użycia ich do montażu.

Elementy przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, suchych i przewiewnych w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzewczych.

5. Wymagania dotyczące wykonania robót:

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w ST-00 (ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 5.

5.1. WARUNKI PRZYSTĄPIENIA DO ROBÓT :

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z umową oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonanych robót, za ich zgodność z dokumentacją projektową, projektem organizacji robót oraz poleceniami Zamawiającego.

- Wykonawca przed przystąpieniem do prac montażowych wykona pomiar pomieszczenia w stanie wykończonym dla ostatecznego potwierdzenia wymiarów mebli.
- Podczas montażu należy stosować się do zaleceń Producenta, w przypadku wady lub usterki gdy Producent nie uzna reklamacji, kosztem usterki zostanie obciążony Wykonawca robót.
- Przed przystąpieniem do robót montażowych należy sprawdzić:
 - Zgodność jakości dostarczonego towaru, wyposażenia z dokumentacją projektową
 - Jakość wyposażenia
 - Lokalizację wyposażenia
- Obowiązkiem Wykonawcy jest pozostawienie pomieszczeń po zakończeniu prac montażowych w stanie nie pogorszonym.

5.2. MONTAŻ:

- Elementy białego montażu powinny być montowane ściśle według instrukcji producenta, przy użyciu firmowych elementów mocujących, dostarczonych razem z urządzeniami.
- Montaż należy prowadzić starannie, unikając wszelkich uszkodzeń elementów wyposażenia i wykończenia pomieszczeń sanitarnych i samych urządzeń sanitarnych.
- Montaż wyrobów powinien sprowadzać się do scalania według instrukcji elementów wyrobu i mocowania wyrobu do podłoża. Cięcie, wiercenie lub przebijanie otworów w elementach w trakcie montażu w żadnym wypadku nie jest dopuszczalne, chyba, że takie prace przewiduje instrukcja montażu.
- Montaż powinien być poprzedzony dokładnym wytrasowaniem miejsc otworów montażowych w podłożu na podstawie szablonów dostarczonych przez producenta razem z urządzeniami.
- Ustawienie montowanych elementów należy sprawdzić w pionie i w poziomie.
- Niedopuszczalne jest odchylenie od pionu lub poziomu większe od 1 mm na długości, szerokości lub wysokości montowanego urządzenia.

5.3. JAKOŚĆ I TOLERANCJE :

W celu oceny jakości montażu należy sprawdzić:

- zgodność zamontowanych materiałów z zatwierdzonymi wzorami,
- jakość zamontowanych materiałów
- zgodność montażu z instrukcją producenta,
- brak uszkodzeń zamontowanych urządzeń i robót wykończeniowych, spowodowanych montażem urządzeń,
- poprawność funkcjonowania zamontowanego wyposażenia,
- zgodność miejsca i sposobu montażu i mocowania z projektem,

6. Kontrola jakości robót :

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w ST-00 (ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 6.

6.1. BADANIA W CZASIE ODBIORU ROBÓT:

Badania w czasie odbioru robót przeprowadza się celem oceny czy spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące wykonanych robót, w szczególności w zakresie:

- zgodności z dokumentacją projektową, ST i wprowadzonymi zmianami, które naniesiono w dokumentacji powykonawczej,
- jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
- kompletności montowanych urządzeń,
- prawidłowości osadzenia i sprawność działania wszystkich elementów i mechanizmów,

- dotrzymania dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
 - zgodności rodzaju zastosowanych urządzeń z zatwierdzonymi wzorami,
- Wyniki badań powinny być porównane z wymaganiami podanymi w pkt. 5.3. i 5.4, wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru.

7. Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót.

Ogólne wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót podano w ST-00 (ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 7..
Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze jednostki i zasady obmiarowania. Obmiar należy wykonać w jednostkach wskazanych w zestawieniu. Jednostka obmiaru - m2 (metr kwadrat) - mb (metr bieżący) - szt. (sztuka) - kpl (komplet)

8. Odbiór robót :

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w ST-00 (ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 8.

1.1. ZGODNOŚĆ ROBÓT Z DOKUMENTACJĄ:

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) dały pozytywny wynik.

1.2. ODBIÓR OSTATECZNY :

W toku odbioru komisja obowiązana jest zapoznać się z przedłożonymi dokumentami, przeprowadzić badania zgodnie z wytycznymi podanymi w pkt. 6 niniejszej ST, porównać je z wymaganiami podanymi w pkt. 5 oraz dokonać oceny wizualnej robót.

Roboty powinny być odebrane, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne, a dostarczone przez Wykonawcę dokumenty są kompletne i prawidłowe pod względem merytorycznym. Jeżeli chociażby jeden wynik badań był negatywny roboty nie powinny być przyjęte. W takim wypadku należy przyjąć jedno z następujących rozwiązań:

- jeżeli to możliwe należy ustalić zakres prac korygujących, usunąć niezgodności z wymaganiami określonymi w pkt. 5 i przedstawić roboty ponownie do odbioru,
- jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkownika, oraz nie ograniczają trwałości akcesoriów łazienkowych i pozwalają na ich prawidłową eksploatację, Zamawiający może wyrazić zgodę na dokonanie odbioru końcowego z jednoczesnym obniżeniem wartości wynagrodzenia w stosunku do ustaleń umownych,
- w przypadku, gdy nie są możliwe podane wyżej rozwiązania Wykonawca zobowiązany jest usunąć wadliwie wykonane roboty, wykonać je ponownie i powtórnie zgłosić do odbioru.

W przypadku niekompletności dokumentów odbiór może być dokonany po ich uzupełnieniu. Z czynności odbioru sporządza się protokół podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół powinien zawierać:

- ustalenia podjęte w trakcie prac komisji,
- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem sposobu ich usunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania robót z zamówieniem.

Protokół odbioru końcowego jest podstawą do dokonania rozliczenia końcowego pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą

9. Podstawa rozliczenia ; rozliczenie robót tymczasowych i prac towarzyszących.

Ogólne wymagania dotyczące płatności i rozliczenia robót podano w ST-00 (ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 9.

Koszty robót tymczasowych i prac towarzyszących winny być ujęte w cenie ofertowej i nie podlegają odrębnemu rozliczaniu.

Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót określa Umowa na wykonanie robót zawarta między Inwestorem i Wykonawcą.

W przypadku rozliczeń na podstawie cen jednostkowych, cena taka winna obejmować wszystkie czynności , materiały i sprzęt potrzebne do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.

10. Dokumenty odniesienia :

Zgodnie z opisem w ST-00 (ogólna specyfikacja techniczna) – pkt. 10.

- Podstawowym dokumentem odniesienia jest Dokumentacja Projektowa , opisująca przedmiot zamówienia na wykonanie robót budowlanych.
- Obowiązujące przepisy prawa budowlanego i normy budowlane.

10.1. NORMY

- PN-EN ISO 12945-3:2014-08 - Tekstylia -- Wyznaczanie skłonności powierzchni płaskiego wyrobu do pillingu, mechacenia i filcowania -- Część 3: Metoda przypadkowego tamblowania
- PN-EN 1021-1:2014-12 Meble -- Ocena zapalności mebli tapicerowanych -- Część 1: Źródło zapłonu: tłący papieros
- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe -- Meble do przechowywania -- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa
- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe -- Stoły robocze i biurka -- Część 1: Wymiary

- PN-EN 14323:2017-06 Płyty drewnopochodne -- Płyty laminowane do zastosowań wewnętrznych -- Metody badań
- PN-EN 1116:2018-04 Meble -- Meble kuchenne -- Skoordynowane wymiary mebli kuchennych i urządzeń kuchennych
- PN-EN 14749:2007 Domowe i kuchenne segmenty do przechowywania oraz blaty -- Wymagania dotyczące bezpieczeństwa i metody badawcze
- PN-EN 438-3:2016-04 Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) -- Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami) -- Część 3: Klasyfikacja i specyfikacje laminatów cieńszych niż 2 mm, przeznaczonych do łączenia z podłożem nośnym